

POLYEPOXY MF/COAT 301



TANIMI



POLYEPOXY MF/COAT 30, solventsiz, epoksi dolgululu, ara ve sıyırma katıdır. Uygulandığı yüzeye yapışır, onun darbe mukavemetini ve kimyasal direncini artırır.

- Eğer üzerine dolgu veya kuvars serpilirse, 24 saat sonunda serbest kuvarlar süpürülerek uzaklaştırılır.
- Raspa veya helikopterle yüzey işlemi yapıldıktan sonra Solventsiz Epoksi Ara Kat Boya POLYEPOXY MF/COAT 301 malanın düz tarafıyla sıyırma katı olarak uygulanır. Dokunma sertliğine geldikten sonra istenilen son kat uygulaması yapılır.

KULLANIM ALANLARI



- Kendisinden sonra gelen katların yüzeye yapışmasını sağlar. Dolgu özelliği sayesinde sıyırma katı olarak kullanılır.

NOT :

- Uygulanacak zemin ideal sıcaklığı 15°C - 30°C olmalıdır. Sıcaklık kesinlikle 10°C'nin altında olmamalıdır. Farklı zeminler için Marof Yapı uygulama teknik servisine danışınız.

SARFIYAT



- Sarfiyat istenilen film kalınlığına göre değişir (1 mm kalınlık için yaklaşık 1700 g).

RAF ÖMRÜ VE DEPOLAMA



- Raf ömrü uygun saklanma şartlarında asgari 12 aydır.
- 15 - 25°C'de ve direkt güneş ışığı almayan rutubetsiz, kapalı depolarda ve açılmamış, orijinal ambalajında açılmamış olarak depolayınız.

AVANTAJ



- Solvent içermez.
- Uygulaması kolaydır.
- Kendiliğinden yayılabilir özelliği sayesinde uygulandığı yüzeyde kendi kendini seviyeler.
- Beton yapı içerisindeki kapiler boşluklara nüfuz eder.
- Beton yüzeylerin tozunmasını önler ve betonun kimyasal ve darbe dayanımını artırır.
- Dolgu özelliği sayesinde sıyırma ve ara kat olarak kullanılır.

ALET TEMİZLİĞİ



- Aletler kullanıldıktan hemen sonra bol su ile yıkanmalı kuruduktan sonra kalan parçalar tiner yardımı ile temizlenmelidir.

AMBALAJ



- Toplam Net: 20 kg (A: 17,00 kg /B: 3,00 kg)

UYGULAMA YAPILACAK YÜZEY HAZIRLANIŞI



- Uygulama yapılacak yüzeyler, yağ, pas, toz ve benzeri safsızlıklardan arındırılmış olmalıdır.
- Uygulama yapılacak yüzeyde nem olmamalı, kesinlikle gevşek bir tabaka kalmamalıdır.

UYGULAMA



- Parlak olan yüzey shot-blast, slim veya freeze ile pürüzlendirilmelidir.
- Hazırlanan beton yüzey tercihen Solventsiz Epoksi Emprenye Beton Astar POLYEPOXY EMP-PR 100-ile uygulama talimatları dikkate alınarak emprenye olacak şekilde astarlanmalıdır.
- Varsa yüzeydeki çatlak ve çukurlar epoksi macun kullanılarak tamir edilmelidir.
- Üzerine dolgu veya kuvars serpmeye ihtiyacı duyulmuyorsa, kirpi rulo ile oluşan gazlar uzaklaştırılır.

UYARI



- Uygulanacak zemin ideal sıcaklığı 15°C - 30°C olmalıdır. Sıcaklık kesinlikle 10°C'nin altında olmamalıdır.
- Açık ve kapalı alanlarda yapılan uygulamalarda zemin, ortam sıcaklığı ve ortam nemi dikkate alınmalıdır.
- Zemin bağıl nemi %4'ün altında, ortam nemi ise %80'in altında olmalıdır.
- Uygulamadan sonra 24 saat dokunulmamalı ve su ile temas etmemelidir.
- İş sırasında uygun miktarda karışımlar hazırlanmalı ve bu karışımın tamamı tüketilinceye kadar işe devam edilmelidir.

- 20 – 25 °C sıcaklıkta uygulanan POLYEPOXY MF/COAT 301 'un oda sıcaklığında tam sertleşme süresi ortalama 7 gündür.
- Karışım veya bileşenlerin cilde ve göze temasından kaçınılmalı, temas halinde bol su ile yıkamalı ve doktora başvurulmalıdır. Koruyucu eldiven, giysi ve gözlük kullanılmalı, çocuklardan uzak tutulmalıdır.



TEKNİK BÜLTEN

Bileşen sayısı	2
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	A/B 85/15
Karışım Yoğunluğu (g/cm ³ , 20°C) (TS EN ISO 2811-1)	1,70 ± 0,10
Karışım Ömrü (dak., 23°C, 100 ml) (DIN 16945)	40 - 60
Karışım Viskozitesi (mPas, 25°C) (EN ISO 3219)	800 – 1300
Kuruma Süresi (23°C) (TS 4317)	Dokunma (Saat) 8 - 10
	Tam Sertleşme (Hafta) 1



DİKKAT

Yukarıda anlatılan uygulama özellikleri ve yüzeyleri dışında kullanılması durumunda oluşacak hatalardan MAROF YAPI sorumlu değildir.